

## Gebrauchsanweisung für: Heisskanalwerkzeuge (nicht für Acetal, PVC und TPR)

1. Erhöhen Sie die Werkzeugtemperatur so weit wie möglich. Starke Hitze ist erforderlich, um den akkumulierten "Isolierenden" Kunststoff im Werkzeug zu schmelzen. Während dieses Vorgangs die nächsten Schritte durchführen.
2. Entleeren Sie die Maschine vom verwendeten Material; erhöhen Sie die Temperatur an der Düse und der "Ausstoss-Zone" um etwa 10°C - 15°C. Entfernen Sie den Fülltrichter (oder das Füllsystem) und entfernen Sie altes Produktionsmaterial aus der Füllöffnung.
3. Spritzen Sie 5 bis 10 Teile mit Natur (HD)PE. Hiermit werden die meisten Werkstoffrückstände aus dem Heisskanalwerkzeug entfernt. (optional)
4. Entleeren Sie die Maschine.
5. Entfernen Sie den Zylinder vom Werkzeug. (Dieses ist sehr wichtig, der Zylinder soll erst gereinigt werden und erst dann das Werkzeug).
6. Reinigen Sie den Zylinder mit Supernova, gemäss den Standard Gebrauchsanweisung für Supernova in Spritzgussmaschinen. Danauch fahren Sie den Zylinder wieder zum Werkzeug vor. Vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug die in Schritt 1 eingestellte Maximaltemperatur erreicht hat.
7. Füllen Sie den Zylinder mit Supernova. Spritzen Sie Teile, bis diese vollständig mit Supernova gefüllt sind (meistens nach 6 - 10 Schuss).
8. Lassen Sie das mit Supernova gefüllte Werkzeug 10 Minuten stehen. Das Werkzeug soll völlig gefüllt und geschlossen sein, die Schnecke abgestellt, und die Düse gegen das Werkzeug gedrückt. Werkzeug Temperatur unverändert hoch.
9. Entleeren Sie die Maschine durch Spritzen von Teilen. Falls diese noch stark verunreinigt sind, ist eine Wiederholung der Schritte 7 bis 9 notwendig.
10. Reduzieren Sie die Temperatur an der Düse und der "Ausstoss-Zone"; Reinigen Sie die Einfüllöffnung von Supernovaresten; öffnen Sie eventuelle Ventilationslöcher. Werkzeugtemperatur unverändert hoch lassen.
11. Spritzen Sie Teile mit dem neuen Produktionsmaterial. So bald die Spritzlinge frei von Supernovaresten sind, kann die Werkzeugtemperierung wieder auf normales Niveau gebracht werden.