



Reinigungskonzentrat für Spritzguss- und Extrusionsanlagen

Gebrauchsanleitung für Spritzgussmaschinen

Supernova ist für Polymere mit Verarbeitungstemperaturen von 110 °C bis 380 °C geeignet. Supernova ist ein Reinigungskonzentrat, das mit Ihrem bereits vorhandenen Trägerpolymer gemischt werden kann.

Mischungsansatz:

Mischen Sie Supernova mit Ihrem Trägerpolymer, das Sie gerade verarbeiten oder verarbeiten möchten. Falls Sie Ultem verarbeiten, verwenden Sie Polycarbonat MFI 3-5 g/10 min für den Mischungsansatz.

Das Mischungsverhältnis beträgt 40 % Supernova und 60 % Trägerpolymer. Reduzieren Sie den Supernova Anteil in der Mischung, wenn der Verschmutzungsgrad der Anlage nicht so groß ist und Sie eine geringere „chemische Aktivität“ wünschen.

Gebrauchsanleitung:

1. Fahren Sie die Düse zurück und spritzen Sie das zu entfernende Polymer aus.
2. Erhöhen Sie den Staudruck und reduzieren Sie die Schneckendrehzahl auf ein Minimum. Die Materialaufdosierung sollte bei einem Massevolumen von 2D liegen.
3. Füllen Sie den Zylinder bis die Supernova Mischung „schäumend“ aus der Düse austritt. Bitte achten Sie auf eine ausreichende Füllung des Zylinders mit Supernova Reinigungsmischung.
4. Spritzen Sie nun die Reinigungsmischung bei möglichst hohem Staudruck solange aus der Plastifiziereinheit, bis der Spritzkuchen frei von Rückständen des vorherigen Polymers oder Farbrückständen ist.
5. Sollten noch Verschmutzungen vorhanden sein wiederholen Sie den Reinigungsvorgang ab Punkt 3. Je nach verwendetem Polymer kann es für den Reinigungseffekt von Vorteil sein, die Zylindertemperaturen um 15 °C bis 20 °C zu senken. Dieses ist durch Eigenversuche auszuprobieren. Optional kann dabei die Temperatur an der Düse und der Ausstoßzone um 10 °C bis 15 °C erhöht werden. Bitte beachten Sie hierbei den Temperaturbereich der eingesetzten Supernova Type.
6. Ist die Plastifiziereinheit gesäubert, dosieren Sie das nachfolgende Polymer nach Einstellung des gewünschten Temperaturprofils auf, bis die Supernova Reinigungsmischung vollständig entfernt ist.
7. Die Reinigung ist hiermit abgeschlossen und die Produktion kann mit dem neuen Produktionsmaterial gestartet werden.

Hersteller:	Distribution:
	
Engineering Chemicals PO Box 59, 4650 AB Steenberg, Niederlande Tel.: +31 (0)167 566984 Fax: +31 (0)167 561118 E-Mail: e-chem@e-chem.nl	DREYCHEM GmbH Briggstrasse 5, 26802 Moormerland, Deutschland Tel.: +49 (0) 4954/894434 Fax: +49 (0) 4954/9559807 E-Mail: brunken@dreychem.com