



Reinigungsgranulat für Spritzguss- und Extrusionsanlagen Gebrauchsfertige Mischung (Ready to use)!

Gebrauchsanleitung für Extrusionsanlagen

Einsatzgebiete: Polymere mit Verarbeitungstemperaturen von 120 °C bis 220 °C.

Supernova LTH für Trägermaterialien MFR < 6

Supernova LTF für Trägermaterialien MFR > 6

Supernova LTH/LTF ist bei Einsatz an Blasfolienanlagen, bedingt durch die chemische Reinigungskomponente, nicht blasfähig. Es überzeugt jedoch durch die hervorragende Reinigungswirkung an Schnecke, Zylinder und Düse.

Gebrauchsanleitung:

1. Fahren Sie das zu entfernende Polymer so gut wie möglich aus dem Extruder aus.
2. Eine Änderung des eingestellten Temperaturprofils ist im Regelfall nicht notwendig. Je nach verwendetem Polymer kann es jedoch für den Reinigungseffekt von Vorteil sein, die Zylindertemperaturen um 15 °C bis 20 °C zu senken. Dieses ist durch Eigenversuche auszuprobieren.
3. Füllen Sie den Zylinder bei langsamer Schneckendrehzahl, bis Supernova „schäumend“ aus der Düse austritt. Achten Sie dabei auf eine ausreichende Füllung des Zylinders mit Supernova Reinigungsgranulat. Falls ein Schmelzefilter/Siebwechsler verwendet wird, kontrollieren Sie bitte den Druckaufbau. Gegebenenfalls ist das Siebpaket zu entfernen. Sollte eine Entgasungsöffnung vorhanden sein, ist diese ebenfalls zu beobachten, eventuell zu verschließen.
4. Variieren Sie die Schneckendrehzahl. Die Reinigung ist beendet, wenn die Schmelze frei von Rückständen des zu entfernenden Polymers ist. Sollten noch hartnäckige Verschmutzungen vorhanden sein, wiederholen Sie den Reinigungsvorgang ab Punkt 3. Optional kann dabei die Temperatur an der Düse und der Ausstoßzone um 10 °C bis 5 °C erhöht werden. Bitte beachten Sie hierbei den Temperaturbereich der eingesetzten Supernova Type.
5. Dosieren Sie das nachfolgende Polymer nach Einstellung des gewünschten Temperaturprofils auf, bis das Supernova Reinigungsgranulat vollständig aus der Extrusionsanlage entfernt ist.
6. Die Reinigung ist hiermit abgeschlossen und die Folgeproduktion kann gestartet werden.

Hersteller:	Distribution:
	
Engineering Chemicals PO Box 59, 4650 AB Steenberg, Niederlande Tel.: +31 (0)167 566984 Fax: +31 (0)167 561118 E-Mail: e-chem@e-chem.nl	DREYCHEM GmbH Briggstrasse 5, 26802 Moormerland, Deutschland Tel.: +49 (0) 4954/894434 Fax: +49 (0) 4954/9559807 E-Mail: brunken@dreychem.com