



Reinigungsgranulat für Spritzguss- und Extrusionsanlagen Gebrauchsfertige Mischung (Ready to use)!

Gebrauchsanleitung für Spritzgießmaschinen (ohne Heißkanalwerkzeuge)

Supernova ST ist für Polymere mit Verarbeitungstemperaturen von 220 °C bis 320 °C geeignet. Bei diesem Reinigungsgranulat handelt es sich um eine gebrauchsfertige Type.

Gebrauchsanleitung:

1. Fahren Sie die Düse zurück und spritzen Sie das zu entfernende Polymer aus.
2. Erhöhen Sie den Staudruck und reduzieren Sie die Schneckendrehzahl auf ein Minimum. Die Materialaufdosierung sollte bei einem Massevolumen von 2D liegen.
3. Füllen Sie den Zylinder bis Supernova „schäumend“ aus der Düse austritt. Bitte achten Sie auf eine ausreichende Füllung des Zylinders mit Supernova.
4. Spritzen Sie nun das Granulat bei möglichst hohem Staudruck aus der Plastifiziereinheit; solange bis der Spritzkuchen frei von Rückständen des vorherigen Polymers oder Farbrückständen ist.
5. Sollten noch Verschmutzungen vorhanden sein wiederholen Sie den Reinigungsvorgang ab Punkt 3. Je nach verwendetem Polymer kann es für den Reinigungseffekt von Vorteil sein, die Zylindertemperaturen um 15 °C bis 20 °C zu senken. Dieses ist durch Eigenversuche auszuprobieren. Optional kann dabei die Temperatur an der Düse und der Ausstoßzone um 10 °C bis 15 °C erhöht werden. Bitte beachten Sie hierbei den Temperaturbereich der eingesetzten Supernova Type.
6. Ist die Plastifiziereinheit gesäubert, dosieren Sie das nachfolgende Polymer nach Einstellung des gewünschten Temperaturprofils, bis Supernova vollständig aus dieser entfernt ist.
7. Die Reinigung ist hiermit abgeschlossen und die Produktion kann mit dem neuen Produktionsmaterial gestartet werden.

Hersteller:	Distribution:
	
Engineering Chemicals PO Box 59, 4650 AB Steenberg, Niederlande Tel.: +31 (0)167 566984 Fax: +31 (0)167 561118 E-Mail: e-chem@e-chem.nl	DREYCHEM GmbH Briggstrasse 5, 26802 Moormerland, Deutschland Tel.: +49 (0) 4954/894434 Fax: +49 (0) 4954/9559807 E-Mail: brunken@dreychem.com